

**РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОГРУЗКЕ/РАЗГРУЗКЕ КЕРАМИЧЕСКОЙ ЧЕРЕПИЦЫ.
ТРЕБОВАНИЯ ПО ХРАНЕНИЮ КЕРАМИЧЕСКОЙ ЧЕРЕПИЦЫ.
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИЁМКЕ КЕРАМИЧЕСКОЙ ЧЕРЕПИЦЫ.**

1. Настоящим Дилер обязуется исполнять условия погрузки/разгрузки, хранения и приёмки керамической черепицы, изложенные в данном приложении.
2. Поставщик полностью освобождается от ответственности за потерю качества или количества керамической черепицы, а также иные убытки, возникшие у Дилера в случае нарушения Дилером порядка и условий погрузки/разгрузки, хранения приёмки керамической черепицы, изложенных в настоящем Приложении.
3. Погрузку/разгрузку керамической черепицы на поддонах необходимо производить грузоподъёмным краном или вилочным погрузчиком. Погрузка керамической черепицы вручную запрещена.
4. Погрузка керамической черепицы на поддонах грузоподъёмным краном разрешается производить только квалифицированному персоналу, прошедшему специальное обучение и аттестацию с участием инспектора Госгортехнадзора.
5. При производстве погрузочных/разгрузочных работ грузоподъёмным краном разрешается использовать только испытанные исправные грузозахватные приспособления, соответствующие типу и массе поднимаемого груза.
6. При погрузке/разгрузке грузоподъёмным краном разрешается загружать/разгружать не более одного поддона за раз.
7. Рекомендуется для предотвращения сколов на лицевых поверхностях и рёбрах керамической черепицы при зацепке поддонов использовать текстильные стропы длиной не менее 4,0 м
8. Стropы должны быть заправлены по длинной стороне поддона, параллельно торцам черепицы, и удерживать черепицу от падения.
9. Под чалки в верхней части поддона, нужно подкладывать горизонтально доски, чтобы чалки не ломали черепицу верхнего ряда при перегибе. Оптимальные размеры досок – 120см*15см*3см.
10. Если черепица выступает за поддон в нижней части поддона, то под чалки в нижней части поддона, нужно подкладывать горизонтально доски, чтобы чалки не портили черепицу нижнего ряда при перегибе. Оптимальные размеры досок – 120см*15см*3см.
11. Применение металлических строп при погрузке/разгрузке запрещено.
12. Погрузку/разгрузку вилочным автопогрузчиком рекомендуется производить с обоих бортов.
13. Погрузка керамической черепицы на поддонах с одного борта путем «подталкивания» поддона другим поддоном к краю кузова запрещена.
14. Погрузка и транспортировка керамической черепицы на поддонах на автотранспорте осуществляется только в один ярус.
15. Для сохранности во время транспортировки поддоны с керамической черепицей должны быть закреплены на автотранспорте текстильным ремнями.
16. При погрузке керамической черепицы на поддонах отдельные грузовые места укладываются таким образом, чтобы можно было проверить количество товара без нарушения его положения на поддоне.
17. Погрузка и транспортировка дополнительных грузов сверху поддонов с керамической черепицей

способных привести к повреждению и/или нарушению целостности керамической черепицы запрещена. Водитель автотранспорта обязан проверить соответствие погрузки керамической черепицы на подвижном составе требованиям безопасности движения и обеспечения сохранности подвижного состава, а также сообщить грузоотправителю о замеченных недостатках в погрузке, угрожающих сохранности груза. Грузоотправитель по требованию водителя обязан устранить обнаруженные недостатки в погрузке.

18. Разгрузка поддонов с керамической черепицы должна осуществляться на заранее подготовленную, горизонтальную, ровную поверхность с небольшим уклоном и хорошим водоотводом.
19. Если нет возможности производить разгрузку керамической черепицы на поддонах с обоих бортов, а длина вил погрузчика не позволяет брать поддон с керамической черепицей на всей ширине кузова с одной стороны, то допускается "подтягивание" поддона к краю кузова при помощи текстильных строп. При этом необходимо убедиться, что на пути перемещения поддона отсутствуют препятствия.
20. Разгрузку черепицы вручную рекомендуется производить в перчатках или рукавицах с целью предотвращения повреждения рук.
21. Разгрузка керамической черепицы сбрасыванием запрещена.
22. При укладке керамической черепицы на поддонах в штабель, для хранения на специально обустроенной асфальтированной площадке, высота штабеля не должна превышать четырёх ярусов (для коньковой черепицы – шести). Каждый ярус может быть переложен тонкими досками, рейками или другими прокладочными материалами, не ухудшающими качество керамической черепицы.
23. Хранение керамической черепицы в поддонах на не специально обустроенных асфальтированных площадках и не асфальтированных площадках допускается в сплошных штабелях только в один ярус.
24. Во избежание парникового эффекта и проникновения капиллярной влаги запрещено хранение поддонов с керамической черепицей на открытом грунте.
25. Перед разгрузкой на площадку с открытым грунтом необходимо установить т.н. лаги, при оперании поддонов на которые будет создаваться вентиляционное пространство между землей и нижним рядом керамической черепицы.
26. Перед разгрузкой поддонов с керамической черепицей на площадке с открытым грунтом складирования необходимо удалить высокую растительность, чтобы избежать соприкосновения ее с керамической черепицей, а также не допустить попадания грязи и микроорганизмов из растительного слоя под защитную упаковочную пленку.
27. После разгрузки необходимо произвести тщательный визуальный осмотр всех поддонов на предмет нарушения защитной упаковочной пленки и в случае необходимости качественно заклеить скотчем не только все порезы и проколы в пленке, но также все слабые и подозрительные участки.
28. При продолжительном хранении поддонов с керамической черепицей на открытом воздухе рекомендуется устройство временного навеса.
29. При приёмке керамической черепицы следует обращать внимание на некоторые особенности поверхности керамической черепицы связанные со спецификой производства, упаковки и транспортировки:
30. Структурные особенности на поверхности черепицы

Таблица 1.

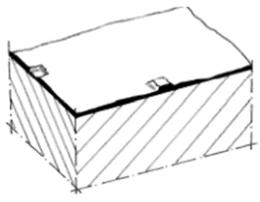
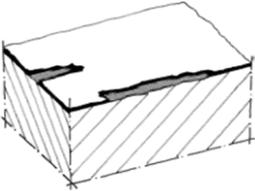
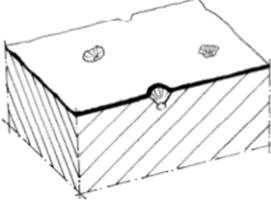
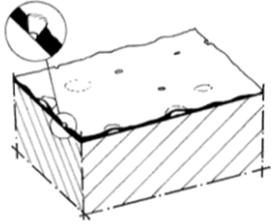
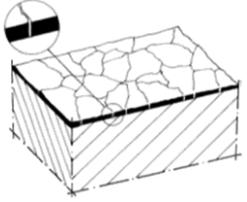
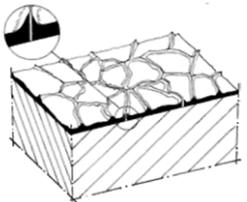
<p>1. Точки соприкосновения, возникающие в процессе производства</p>	<p>Приблизительно 80% всей черепицы в настоящее время подвергаются обжигу в Н-образных кассетах (черепица лежит плоско в кассете). Если черепица обжигается в U-образных кассетах (черепица стоит вертикально бок о бок), то при плавлении во время обжига на поверхности неизбежны точки соприкосновения между передней и задней сторонами. Точки соприкосновения могут появиться на поверхности всей черепицы. Они обусловлены производственным процессом и не представляют собой недостаток или дефект.</p>
	<p>2. Сколы, места соприкосновения и истирания</p> <p>Черепица упаковывается для перевозки так, чтобы трение было практически невозможно. Тем не менее, на ангобах или глазури спорадически возникают сколы, точки соприкосновения и истирания. Если размер каждого из них в основном направлении составляет менее 7 мм, то это не является ни недостатком, ни дефектом.</p>
	<p>3. Кратерообразные сколы</p> <p>Некоторые гранулированные приповерхностные включения в черепице (например, известь, пирит) могут давать сколы в результате влажностного увеличения массы включения в разных частях черепков - в том числе в ангобах и глазури. Если замеренные сколы/кратеры на поверхности черепицы составляют менее 7 мм каждый, то это не является ни недостатком, ни дефектом.</p>
	<p>4. «Наколы»</p> <p>В ходе обжига в слое глазури возникают пузырьки газа. К началу застывания глазури, выходящие газы могут образовывать отверстия, похожие на уколы иглой с вздутостью по краям. Это не является ни недостатком, ни дефектом.</p>
	<p>5. Микротрещины в виде кракле</p> <p>Микротрещины могут появиться во время сушки или обжига; в ангобах или глазури они также могут появиться позже вследствие напряжения. Микротрещины, которые находятся исключительно в слое ангоба или глазури, не представляют собой проблему. Это не является ни недостатком, ни дефектом.</p>
	<p>6. Кракле с сеткой жилок на поверхности</p> <p>В ходе процесса производства, во время сушки или во время затвердевания глазури могут (чрезвычайно редко) возникнуть жилки, напоминающие «крокодилью кожу». Это приводит к образованию на поверхности глазури, в основном на малой площади, сети жилок, частично связанной с микротрещинами. Это не является ни дефектом, ни недостатком.</p>
	<p>Черепица является тяжелым керамическим материалом. Несмотря на тщательный контроль качества, в процессе производства и транспортировки спорадически возникают структурные особенности на поверхности черепицы. Все указанные признаки не влияют на пригодность черепицы к использованию в отношении морозостойкости и долговечности (см. Таблицу 2).</p>

Таблица 2.

Тип	Описание	Нерегулярные особенности ¹⁾	Недостатки/дефекты ²⁾
Фактурная поверхность	Канавки, рельефные воздействия, цветные пятна и т.д. как «декор»	-	-
Микротрещины	Трещины	Микротрещины, которые находятся только в толщине слоя ангоба, глазури или глазурованной поверхности, полученной путём напыления, при этом не влияя на адгезию ангоба и глазури к черепкам.	Трещины и микротрещины черепка
Пузыри	Локальные поверхностные выступы материала, возникающие в процессе производства	Средние размеры < 10 мм	Средние размеры > 10 мм
Кратеры	Потеря материала, часто из-за расширения зерна (например, извести или пирита)	Средние размеры < 7 мм	Средние размеры > 7 мм
Осколки	Отделение части от черепка. Необходимо различать: - Откалывание на уголках черепицы - Продольные сколы: откалывание либо на кромке, либо в области рельефа черепицы	Средние размеры < 7 мм	Средние размеры > 7 мм
Помутнение цвета	Высолы	Постепенное удаление посредством осадков	Продолжение и дальнейшее увеличение
Цветовые оттенки	При одноцветной черепице: специфика керамики	-	-
Царапины, следы потёртости	Обусловлено условиями производства и транспортировки	-	-
Точки соприкосновения	Обусловлено условиями производства и транспортировки	-	-
Складки	Обусловлено условиями производства	-	-

1) Визуальные особенности, не являющиеся дефектом или недостатком.

2) Снижение стоимости/пригодности для применения или отсутствие гарантированных договором характеристик.

31. Количество керамической черепицы с недостатками/дефектами, указанными в пункте 3, Таблица 2 настоящего Приложения, и поврежденной при транспортировке (бой) не должно превышать 1% от объёма поставки для рядовой черепицы.

32. Повреждение при транспортировке керамических доборных элементов не допускается.